

# Musikverein **RUDERATSHOFEN**

## *Dahreskonzert* *„Das Land der Musik“*

**Samstag 15. Dez. 2012 um 20:00 Uhr  
im Waalburg-Saal in Ruderatshofen**

**Musikalische Leitung: Thomas Eldracher**

**März-April-Mai (Masao Yabe)**  
Konzertmarsch

**At the break of Godwana (Benjamin Yeo)**  
Großes Konzertwerk

**Auf der Bühne (Takahiri Kauchi)**  
Konzertmarsch

**Fiskinatura (Thiemo Kraas)**  
Allgäuer Suite

- Pause -

**Fanfare HAYABUSA (Satoshi Yagisawa)**  
Konzertfanfare

**Das Land der Musik (Derek Bourgeois)**  
eine musikalische Geschichte  
für Erzähler und Blasorchester  
Erzähler: Florian Burghausen

**Weihnachtsphantasie (Satoshi Yagisawa)**  
konzertantes Pop-Medley zur Weihnachtszeit